

## Pneumatische Doppelmembranpumpe

### Zum Fördern von Säuren und Laugen

Baureihe Typ: I-TP-E150



#### Merkmale:

- Prozesssicher
- Einfaches Wechseln der Membranen
- Chemisch beständige Membrane (hohe Lebensdauer)
- Pumpe und Membrane CIP- fähig
- Einfache Spülbarkeit
- Kleine kompakte Bauform
- Einsatz bei Farben, Lacken, Säuren, Laugen usw.
- Anlaufsicher durch Sprungventil
- Verschleißfreies Pneumatik-Keramikventil (Prozesssicher)
- Wartungsarm
- Saug- und Druckanschluss 90° verstellbar
- Trockenlauf geeignet
- Medienberührte Teile aus Edelstahl

#### Materialien:

Mittelblock :	Aluminium Druckguss
Deckel :	Edelstahl 1.4408 (AISI316)
Flüssigkeitsabdichtung:	Viton® Extreme
Pneumatikdichtung :	NBR
Ventilsitz :	Edelstahl 1.4401 (AISI316)
Ventilkugel :	Edelstahl 1.4401 (AISI316)
Membrane :	PTFE/NBR als Verbundmaterial
Steuerventil :	Keramik-Flachschieber
Schrauben:	Edelstahl 1.4301 (AISI304)
Abdeckblech :	Edelstahl 1.4301 (AISI304)
Ventilrohre :	Edelstahl 1.4408 (AISI316)

#### Technische Daten:

Übersetzungsverhältnis :	1 zu 1
max. Förderleistung :	ca.150 l/min m. PTFE Verbundmembrane
Antrieb :	pneumatisch
Flüssigkeitsanschlüsse :	1 1/4" Innengewinde 90° verstellbar
Betriebsdruck :	0,5 - 8 bar Druckluft, gefiltert
Druckluftanschluss :	G 1/2"
Ansaughöhe trocken :	max. 4 m
Gewicht :	ca. 15 kg
Viskosität Fördermedium :	bis 15000 m Pas
Medium Temperatur:	Max: 65 °C
Geräuschpegel :	68 dB A
Hübe :	max. 7 Doppelhübe/sek.

